



BETONGEGENGEWICHTE

TECHNISCHE BETONTEILE

SCHWERBETON



**KRAN**

**PRÜFSYSTEME**



# KRANPRÜFSYSTEME

## TENWINKEL

### 1.100KG – 16.500KG

Nach dem **DGUV Grundsatz 309-001** muss jeder Betreiber von Krananlagen diese Anlagen wiederkehrend prüfen. Wir können dafür unser Gebrauchsmuster geschütztes System anbieten.

Die Prüfsysteme bestehen aus unterschiedlichen Platten. Verschiedene Steckbolzen sichern die Prüfplatten beim Anheben. Eine Traverse mit Sicherheitsanschlagpunkten verteilt die Hebekräfte zum Kranhaken. Die Prüfplatten sind über Quadratrohre und den Bolzen mit der Traverse verbunden. Die Prüfplatten werden einfach aufeinandergesetzt und integrierte Konusse zentrieren sich untereinander.

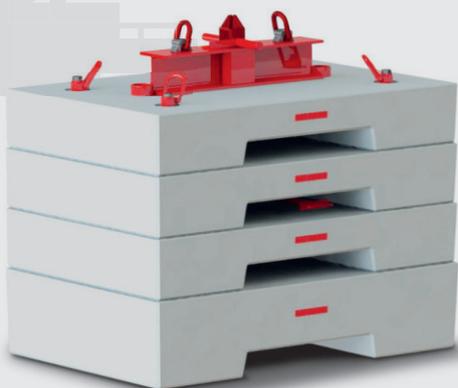
Alle Gewichte und Gewindesysteme sind geprüft, und die Hebezeuge werden mit Zertifikat von uns verbaut und entsprechen den jeweiligen Sicherheitslasten. Zu den Prüfsystemen gehört ein Handbuch mit Konformitätserklärung und einer Prüfliste für Ihre jährliche Kontrolle. Die Gewichte sind nicht eichfähig.

#### **Tenwinkel System Prüfgewicht 1,1t bis 16,5t / 1500 x 2000 mm**

Dieses gebrauchsmustergeschützte Prüfgewicht-System besteht aus acht aufeinander abgestimmten Prüfplatten (2x 1100 kg, 1300 kg, 2000 kg und 4x 2750 kg, Toleranz -0+2,5%). Jede Platte hat zum sicheren Anheben jeweils vier Gewindeeinsätze M30 eingegossen.

Folgende Kräne können mit 10% Überlast geprüft werden.

1.000 kg	=	1.100 kg
2.000 kg	=	2.200 kg
3.200 kg	=	3.500 kg
5.000 kg	=	5.500 kg
7.500 kg	=	8.250 kg
10.000 kg	=	11.000 kg
12.500 kg	=	13.750 kg
15.000 kg	=	16.500 kg



#### **Tenwinkel System Prüfgewicht 1,1t bis 5,5t / 1000 x 1500 mm**

Dieses gebrauchsmustergeschützte Prüfgewicht-System besteht aus vier aufeinander abgestimmten Prüfplatten (2x 1100 kg, 1300 kg und, 2000 kg, Toleranz -0+2,5%). Jede Platte hat zum sicheren Anheben jeweils vier Gewindeeinsätze M24 eingegossen.

Folgende Kräne können mit 10% Überlast geprüft werden.

1.000 kg	=	1.100 kg
2.000 kg	=	2.200 kg
3.200 kg	=	3.500 kg
5.000 kg	=	5.500 kg

## Halterung

Jede Platte hat zum sicheren Anheben jeweils vier Gewindeeinsätze eingegossen. Zwei kurze und zwei lange Steckbolzen sichern die Prüfplatten und Quadratrohre beim Anheben. Eine Traverse mit zwei Sicherheitsanschlagpunkten verteilt die Hebekräfte über eine 2- oder 4- Strangkette zum Kranhaken.

## Flexibilität

1. Die Prüfplatten werden einfach mit einem Stapler/Kran aufeinander gesetzt. Konusse, die in den Platten integriert sind, zentrieren sich untereinander.

2. Der **optionale Unterwagen** ermöglicht ein flexibles Hantieren der **16,5 t.** mit einem kleinen **2 t. Stapler.** Sie erreichen fast jeden Winkel des Prüfortes und rangieren sicher in jedem Raum.



Alle Metallteile sind grundiert und lackiert in Verkehrsrot (RAL 3020), alle Betonplatten sind in Lichtgrau (RAL 7035) lackiert. Die Gewichte haben eine Toleranz von  $-0/+2,5\%$  und werden mit einer Waage gegossen, die Gewichte sind nicht eichfähig.

# INDIVIDUELLE PRÜFSYSTEME/GEWICHTE NACH KUNDENWUNSCH

Auf Anfrage können wir nach Ihren Zeichnungen oder mit Ihnen zusammen eine Prüfgewichts-/Gegengewichtslösung erarbeiten. Durch die Fertigungsmöglichkeiten im eigenen Formenbau können wir Einzelanfertigungen und Kleinserien in einfachen Holzformen realisieren. Für mittlere und große Serien eignen sich hervorragend Metall- und GFK-Kunststoffformen. Wir verarbeiten **Betone mit Dichten von 1,8 kg/dm<sup>3</sup> bis zu 5,3 kg/dm<sup>3</sup>**. Die Betone haben eine **Druckfestigkeit von mindestens C55/67 (67 N/mm<sup>2</sup>) bis zu Ultrahochfesten-Betonen über 120N/mm<sup>2</sup> (UHPC)**. Unsere eigene Krankapazität gibt uns die Möglichkeit **Gewichte bis zu 30 t.** zu bewegen. Schwerere Projekte sind mit externen Partnern möglich.

In der Metallfertigung haben wir geschulte und geprüfte Schweißer nach **EN-ISO 3834** und **EN 15085-2 CL2**. Damit sind wir in der Lage auch sicherheitsrelevante Metallverbindungen sicher und prüfkonform zu schweißen.



## Individuelle Prüfgewichte

- Einzelgewichte
- Individuelle Außenmaße
- Prüfsysteme oberhalb von 16,5t



## Tenwinkel GmbH & Co.KG

Tenwinkel GmbH & Co.KG  
Max-Planck-Str. 31  
48691 Vreden

Tel: +49 (0) 2564-394938-0  
Fax: +49 (0) 2564-394938-99

E-Mail: [anfrage@tenwinkel.com](mailto:anfrage@tenwinkel.com)  
[www.tenwinkel.com](http://www.tenwinkel.com)



WIR SIND  
**DIE** GLOBALE  
ALTERNATIVE  
IN MATERIAL  
UND DESIGN!

